

FDB recherche, pour son usine située à Caudan (56), 1 Chef d'unité Fonderie Moulage

Fonderie de Bretagne (FDB), installée à Caudan aux portes de Lorient, est une entreprise industrielle qui produit des pièces de fonderie de fonte brutes et pré-usinées pour le secteur automobile.

L'entreprise compte environ 280 salariés, répartis dans les différents métiers de la production, de la maintenance, de l'ingénierie, de la qualité, de la logistique et des fonctions supports.

L'entreprise vient d'être reprise par un groupe allemand Callista private Equity GmbH. Le Groupe Renault, ancien actionnaire, a mis en place un fort accompagnement financier pour que cette reprise soit un succès.

FDB a l'ambition de devenir une entreprise autonome, reconnue sur son marché.

Ce changement se traduit par un plan d'amélioration de la productivité et un plan de diversification (recherche de nouveaux clients dans le secteur de l'automobile et ailleurs, diversification de la gamme de produits).

Il s'accompagne d'un plan de modernisation de l'usine avec plus de 32 millions d'euros d'investissement. Ce plan prévoit de modifier le processus de fusion pour le rendre plus flexible et plus économique et d'améliorer le processus industriel afin de pouvoir produire de nouveaux types de pièces.

Responsabilités :

Sous la responsabilité du chef d'atelier, vous pilotez et coordonnez la production de la ligne moulage tout en vous assurant des règles de sécurité et des exigences de celles-ci (conformité, coûts, délais). Vous aurez pour mission d'encadrer et de veiller à la cohésion de votre équipe (une douzaine de personnes).

Missions:

Vos principales missions seront d'organiser la répartition du travail à réaliser dans votre équipe.

Vous vous assurez de la sécurité des opérateurs constituant votre équipe en veillant au port des EPI obligatoires et au respect des règles de sécurité de l'entreprise.

Vous vous assurez que les membres de votre équipe appliquent les procédures de travail au poste et vous participez à leur amélioration continue. Vous êtes source de proposition d'amélioration dans l'organisation du travail.

Vous suivez et garantissez la qualité et les délais des produits finis sortant du chantier.

Vous veillez au respect du nettoyage de poste en fin d'équipe et de la maintenance 1er niveau.

Vous veillez à la disponibilité des outils pour l'ensemble de vos opérateurs et maintenez les outillages dans un état de propreté et de fonctionnalité optimale.

Vous préparez les postes de travail pour l'équipe suivante.

Vous assurez le respect du bon renseignement des divers documents de production et assistez le personnel dans la bonne gestion des déclarations de production.

Vous formez les nouveaux arrivants aux règles de sécurité, de propreté et aux procédures qualité mises en place dans l'entreprise.

Vous êtes le garant du temps de présence communiqué au service RH pour chaque opérateur constituant votre équipe.

Vous effectuez les entretiens individuels des membres de votre équipe.

Conditions:

Rémunération selon le profil et l'expérience.

Avantages : RTT, intéressement, prime d'ancienneté, 13ème mois, mutuelle d'entreprise, ...

Horaires de travail :

Travail en 2X8 par cycle de deux semaines (une semaine de 6H00 à 14H00 alternée avec une semaine de 14H00 à 22H00).

Profil recherché:

BTS Fonderie

Expérience industrielle de 5 ans minimum exigée.

Une connaissance de SAP serait un plus.